

サラワク州の丸太合法証明



伐採地 (許可エリア)

- ・伐木
- ・丸太切り出し
- ・タグ付け(丸太生産識別/LPI)
- ・LPI丸太を輸送基地に移動

輸送基地(許可エリア)

- ・プロパティマークを固定
- ・測定、選別
- ・日別生産利益(DPR)と丸太を照合し、丸太追跡システム(LOTS)にアップロード
- ・DPR LOTS照合番号の作成
- ・LPI丸太を森林チェックステーションに移動

森林チェックステーション (ロイヤルティマッキングの場)

- ・ロイヤルティ審査用に丸太仕様書を作成
- ・現物とLOTSの検証後、許可書(ロイヤルティ)の発行
- ・移動する丸太の仕様書を作成
- ・LOTSデータベースの更新
- ・現物検査、承認書(ECC)の発行
- ・許可書(移動)の発行、製材所から輸出地点までのLOTSセキュリティ番号完成
- ・出荷/輸送パスの発行

製材所又は輸出地点

- ・到着した丸太の現物検査
- ・輸出材には輸出承認書の(ExCC)発行
- ・LOTSデータベースの更新、許可書(移動)の発行
- ・輸出証の発行(関税申告フォーム2)
- ・輸出許可の発行

抜き打ち検査

伐採地から製材輸出地点のあらゆる時点で、LPIと丸太移動書がLOTSデータベースと合っているか確認する。

凡例

テキスの色	組織
	サラワク森林局
	免許取得者
	サラワク林業公社
	ハーウッドティンバー
	サラワク木材産業開発公社
	関税局